PRIMĂRIA MUNICIPIULUI
FOCŞANI
JUDEŢUL VRANCEA

Anun? privind analiza noului proiect de management al doamnei Murgoci Maria, Manager la Ansamblul Folcloric “?a

2018-09-25 13:43:34

Anun? privind analiza noului proiect de management al doamnei Murgoci Maria, Manager la Ansamblul F

Anun? privind analiza noului proiect de management al doamnei Murgoci Maria, Manager la Ans

Primaria Municipiului Focsani organizeaza la sediul sau din Municipiul Focsani, b-dul. Dimitrie Cantemir,
prevederile art. 8 si ale art. 43^1 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 189/2008 privind manageme
cu modificarile si completarile ulterioare si ale Ordinului ministrului culturii nr. 2799/2015 pentru aprobare
organizare si desfasurare a concursului de proiecte de management, a Regulamentului-cadru de organiz
managementului, a modelului-cadru al caietului de obiective, a modelului-cadru al raportului de activitate
contractului de management, analiza noului proiect de management al doamnei Murgoci Maria, manage
Vrancei" , in perioada 27.09.2018- 08.11.2018.
Conform Ordonantei de urgenta a Guvernului nr. 189/2008 privind managementul institutiilor publice de
completarile ulterioare, analizarea noului proiect de management are doua etape: analizarea noului proie
interviu.
Analizarea noului proiect de management se realizeaza cu respectarea corespunzatoare a prevederilor
management a obtinut ca urmare a evaluarii nota minima 7, managerului i se incheie un nou contract de
Managerul are dreptul sa formuleze contesta?ii asupra modului de respectare a procedurii privind organi
noului proiect de management , la sediul Primariei Municipiului Focsani din b-dul. Dimitrie Cantemir, nr.1
umane, organizare - cam. 103, in termen de maxim 2 zile lucratoare de la data aducerii la cunostin?a a r
Analizarea noului proiect de management se desfasoara conform urmatorului calendar, stabilit cu respec
a) 17.10.2018- data depunerii noului proiect de management de catre managerul institu?iei doamna Mur
b) 18.10.2018-29.10.2018- perioada de analiza a noului proiect de management - prima etapa;
c) 30.10.2018- 31.10.2018- sustinerea noului proiect de management - a doua etapa;
d) in termen de 24 ore de la incheierea etapei a doua - data aducerii la cunostinta managerului a notei ob
e) contesta?iile se depun in termen de 2 zile lucratoare de la data aducerii la cunostin?a managerului a r
f) in termen de 24 ore de la expirarea termenului in care pot fii depuse contesta?ii sau, dupa caz, de la d
la cunostinta publica a rezultatului final al analizarii si a altor informatii de interes public, dupa caz.
Regulamentul de organizare si desfasurare pentru analizarea noului proiect de management al manager
"?ara Vrancei" si caietul de obiective se pot descarca de pe pagina oficiala de internet a Primariei Munici
sau de pe www.ansamblultaravrancei.ro
Prezentul anun? este publicat la sediul Primariei Municipiului Focsani si al Ansamblul Folcloric "?ara Vra
www.focsani.info si www.ansamblultaravrancei.ro
Documente atasate:
• Caiet de obiective pentru proiectul de management, in vederea asigurarii managementului la Ansamblu
• Regulament pentru organizarea si desfasurarea analizarii noului proiect de management al doamnei M
Folcloric "?ara Vrancei".